

CASE
CONSTRUCTION

RADLADER
1221E-EXR



Motorleistung:	250 kW (335 PS)
Einsatzgewicht (max.)	30020 - 30940 kg
Schaufelinhalt	4,80 - 7,00 m ³

AUSSERGEWÖHNLICHER KOMFORT

Die Kabine der E-Serie ist zur Reduzierung von Schall und Vibrationen auf Isolierelementen gelagert, die sie zu einer der leisesten Kabinen auf dem Markt machen. Die einstellbare Lenksäule sowie der gefederte Sitz sorgen für außergewöhnlichen Komfort. Die vom Boden bis zum Dach durchgängige Verglasung bietet eine hervorragende Sicht auf den Arbeitsbereich. Hinzu kommt, dass der Radlader 1221E zu den leisesten Maschinen auf dem Markt gehört. **Überragender Komfort. Herausragende Rundumsicht.**

EFFIZIENTER ANTRIEB

Das Modell 1221E wird von einem elektronisch gesteuerten 11-l-Cummins-Motor (gem. Euronorm Tier III) angetrieben. Dieser sparsame Motor liefert eine Leistung von 320 PS (netto) und schon bei geringen Drehzahlen ein äußerst hohes Drehmoment. Damit sind maximale Ausbrechkräfte und hohe Schaufel-Füllfaktoren möglich, was die Produktivität steigert und die Betriebskosten senkt.

Maximale Leistung. Verringerte Emissionen.



HERVORRAGENDER WARTUNGSZUGANG

Dank der Schaugläser an allen Flüssigkeitsbehältern können alle täglichen Kontrollen vom Boden aus durchgeführt werden. Dies bedeutet eine gesteigerte Sicherheit für den Fahrer und kürzere Stillstandszeiten vor Arbeitsbeginn. Gut erreichbare Ablassventile für Kühlflüssigkeit, Motoröl und Hydrauliköl ermöglichen schnelle und bequeme Flüssigkeitswechsel und verringern die Gefahr der Umweltverschmutzung. Gut erreichbare Schmiernippel erleichtern die täglichen Wartungsaufgaben. Die verlängerten Wartungsintervalle und die einfach durchführbaren Servicemaßnahmen senken die Betriebskosten und steigern die Produktivität. **Leichter Zugang. Verringerte Stillstandszeiten.**

BESSERE SICHT

Durch die großen Glasflächen der Kabine und die Anordnung von Ansaugluftfilter und Auspuff hintereinander sorgen für beste Rundumsicht. Die durchgehend verglasten Front- und Seitenscheiben bieten eine gute Sicht auf die Vorderräder und das Anbauwerkzeug. Dies steigert die Produktivität und entlastet den Fahrer.

Hervorragende Rundumsicht. Verbesserte Sicherheit.

ERGONOMISCHE KONTROLLE

Optional ist das Laststabilisierungssystem "Ride Control" erhältlich, das Erschütterungen und Schwingungen am Hubgerüst verringert. Der Fahrer profitiert von einer gleichmäßigeren, ruhigeren Fahrt bei gleichzeitig minimiertem Materialverlust. "Ride Control" sorgt für eine höhere Betriebsgeschwindigkeit und kürzere Arbeitsspiele bei Lade- und Transportarbeiten. Im Auto-Modus setzt die Laststabilisierung automatisch ein, wenn die Fahrgeschwindigkeit höher als 9,5 km/h ist, so dass sich der Fahrer voll auf das Fahren der Maschine konzentrieren kann.

Geringer Materialverlust. Komfort für den Fahrer.



ZUSÄTZLICHE LOSBRECHKRAFT

Das Modell 1221 E ist mit einer robusten Z-Kinematik ausgestattet, die maximale Losbrechkraft ermöglicht. Optional ist eine XR-Kinematik lieferbar, die höhere Auskipphöhen und größere Reichweiten ermöglicht. Die leistungsfähige Hydraulik liefert überlegene Losbrech- und Hubkräfte wodurch die Ladespiele beschleunigt und die Produktivität gesteigert werden.

An der Einhebel-Laderbedienung befinden sich Schalter für Gang- und Richtungswechsel, mit denen der Fahrer jederzeit alles unter Kontrolle hat.

Hohe Leistung. Totale Kontrolle.

MOTOR



Das Modell 1221E wird von einem 11-l-Cummins-Motor (gem. Euronorm Tier III) angetrieben, der eine maximale Leistung von 320 PS netto (239kW) liefert. Die vollelektronische Steuerung mit Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung sorgt für eine saubere und effizientere Verbrennung, so dass sich bei maximaler Leistung deutlich verringerte Abgas-Emissionen und ein niedrigerer Kraftstoffverbrauch ergeben. Der Motor ist kompatibel mit dem CASE Electronic Service Tool (EST), das rasche Fehlerdiagnosen und damit minimale Ausfallzeiten ermöglicht.

ANTRIEBSSTRANG



Das Getriebe mit Automatikschaltung und Drehmomentsensor kann wahlweise manuell oder vollautomatisch betrieben werden und verteilt die Antriebskraft auf die beiden Achsen. Beide Achsen sind mit Sperrdifferentials ausgestattet, die bei Grab- und Ladearbeiten eine maximale Traktion gewährleisten. In Kombination mit dem hohen Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen dringt die Schaufel tief ein und lässt sich gut füllen. Die Lamellenbremsen sind für eine maximale Verzögerung und geringere Wärmeentwicklung ölgekühlt, was eine längere Lebensdauer der Komponenten und niedrigere Betriebskosten zur Folge hat. Dank des leichtgängigen Servohebels hat der Fahrer stets die volle Kontrolle, und mit Hilfe des integrierten Kippschalters sind auch schnelle Richtungswechsel möglich.

LASTSTABILISIERUNGSSYSTEM "RIDE CONTROL"



Alle Radlader von CASE können mit dem Laststabilisierungssystem "Ride Control" spezifiziert werden. Dieses System hält das Hubgerüst beim Materialtransport automatisch in der Schwimmstellung. Dadurch werden Stoßbelastungen abgefangen, was dank geringerer Erschütterungen der Kabine für eine geringere Ermüdung des Fahrers und eine längere Lebensdauer der Komponenten sorgt. Dank "Ride Control" kann der Bediener bei Lade- und Transportarbeiten mit höheren Geschwindigkeiten fahren. Dies sorgt für einen minimalen Materialverlust und damit für maximale Produktivität.

Das System hat drei verschiedene Betriebsarten: Ein, Aus und Automatik. In diesem Auto-Modus schaltet sich "Ride Control" automatisch ein, wenn die Fahrgeschwindigkeit höher als 9,5 km/h ist.





KABINE

Die Kabine des Modells 1221E bietet einen großzügigen Arbeitsraum mit ebenem Boden, der leicht zu reinigen ist. Dank der Rundumverglasung bietet die Kabine außerdem eine maximale Sicht in alle Richtungen. Lenksäule und Fahrersitz können individuell eingestellt werden und gewährleisten einen optimalen Komfort für jeden Fahrer. Gut ablesbare analoge Anzeigen in Kombination mit einem digitalen Display zeigen umfangreiche Informationen über die Einstellungen und Diagnosewerte der Maschine an. Die besonders leise und komfortable Kabine ist mit einer Klimaanlage ausgestattet, die durch hervorragende Heiz- und Kühlleistung stets für ein optimales Arbeitsklima sorgt.

WARTUNG



Weit öffnende Türen und abklappbare untere Abdeckungen bieten einen hervorragenden Zugang für Wartungsarbeiten. Alle täglichen Kontrollpunkte, Filter und Ablassschrauben können problemlos vom Boden aus erreicht werden. Dies erleichtert die Arbeit der Servicetechniker und verringert die Stillstandszeiten für regelmäßige Wartungsarbeiten. Der hydraulisch betriebene Lüfter verfügt über eine Laufrichtungsumkehr, mit deren Hilfe sich bei trockenen Einsatzbedingungen Staub und Schmutzpartikel aus der Kühlereinheit entfernen lassen. Dank des ausklappbaren Klimakondensators ist eine einfache Reinigung und Sichtkontrolle aller Kühler möglich. Die zentralen Abschmierpunkte sind leicht zugänglich, und die Dichtringe an den Schaufelbolzen verhindern das Eindringen von Schmutzpartikeln, wodurch die Lebensdauer der Komponenten verlängert wird. Das Modell 1221E ist vollständig mit dem Electronic Service Tool (EST) von CASE kompatibel, das eine schnelle Diagnose und Fehlerprüfung erlaubt und so die Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert. Die gesamte Elektronik ist zentral in der Kabine angeordnet, um Verschmutzungen und Beschädigungen zu vermeiden.

RUNDUMSICHT



Die durchgehend vom Boden bis zum Dach verglasten Front- und Seitenscheiben der Kabine bieten eine hervorragende Sicht auf Schaufelecken oder Anbaugeräte. Die kraftvollen Scheibenwischer halten die Frontscheibe bei allen Witterungsverhältnissen sauber, während die neuen Radabdeckungen dafür sorgen, dass kein Schmutz von den Rädern gegen die Scheiben geschleudert wird. Die schmalen Kabinensäulen schränken die Sicht auf die Heckpartie des Modells 1221E kaum ein. Dieses Leistungsmerkmal ist gerade bei Ladearbeiten von entscheidender Bedeutung und gewährleistet bei allen Betriebsbedingungen eine erhöhte Sicherheit. Der serienmäßige Heckscheibenwischer sorgt bei jedem Wetter für klare Sicht nach hinten. Optional ist eine Ausstattung der Maschine mit Heckkameras möglich, um die Sicherheit insbesondere bei kurzen Ladespielen noch weiter zu erhöhen.

HUBGERÜST



Das Modell 1221E ist mit einer robusten Z-Kinematik ausgestattet, die besonders hohe Grabkräfte erreicht und minimalen Materialverlust ermöglicht. Für Ladevorgänge, die größere Reichweiten bzw. Auskipphöhen erfordern, ist optional eine XR-Kinematik lieferbar. In der Serienausstattung mit Z-Kinematik bietet die Maschine eine gewaltige Losbrechkraft von 22.550 kg, und sogar eine Traglast von 31.690 kg bei Ausrüstung mit einer Standardschaufel mit 5,7 m³.



1221E-EXR





TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell _____ Cummins QSM 11, Tier III
Typ _____ Turbodiesel mit Ladeluftkühlung
Zylinder _____ 6
Bohrung/Hub _____ 125 mm x 147 mm
Hubraum _____ 10,8 l
Einspritzung _____ elektronisch
Kraftstoff _____ #2 Diesel
Kraftstofffilter _____ Vollstrom-Wechselfilter mit Schraubeinsatz

Kraftstoffkühlung

Luftfilter _____ Trockenfilter mit Warnanzeige bei Verstopfung

Lüfter - Hydraulikantrieb

Ausführung _____ 8 Blätter
Wasserpumpe _____ Integriert

Motoröl

Pumpenwirkungsgrad
seitlich _____ 45°
Vor- und rückwärts _____ 45°

Ölfiter _____ Vollstrom-Wechselfilter mit Schraubeinsatz

Motordrehzahlen (U/min)

Nennzahl bei Vollast _____ 2.000

Leistung (PS)

Spitzenleistung _____ 365 PS (272 kW) bei 1.800 U/min
Nennleistung

(brutto) _____ 335 PS (250 kW) bei 2.000 U/min
(netto) _____ 320 (239 kW) bei 2.000 U/min

HINWEIS: Brutto-Motorleistung und Brutto-Drehmoment nach SAE J1995. Netto-Motorleistung und Netto-Drehmoment nach SAE J1349.

Max. Drehmoment _____ 1.674 Nm bei 1.400 U/min

Drehmomentanstieg

Standardleistung _____ 40%

ANTRIEBSSTRANG

Getriebe _____ Elektronisch gesteuertes Proportionalgetriebe mit 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen, Drehmomentsensor, automatisches und manuelles Schalten

Getriebe _____ schrägverzahnt

Übersetzungsverhältnisse Vorwärts Rückwärts

1. Gang	4,187	4,187
2. Gang	2,207	2,207
3. Gang	1,384	0,970
4. Gang	0,608	n/v.

Drehmomentwandler

Wandlungsverhältnis _____ 2,987:1

Differential _____ Sperrdifferential mit 30% Sperrgrad an Vorderachse und 45% Sperrgrad an Hinterachse

Pendelwinkel Hinterachse _____ 26°

Vorder- und Hinterachse

Differential-Übersetzung _____ 4,25

Planetengetriebe-Übersetzung _____ 6,35

Achsantriebsübersetzung _____ 27,00

Planetennräder _____ außen liegend

Betriebsbremse _____ Hydraulisch betätigte Feststellbremse und wartungsfreie, nasse Lamellenbremsen an allen vier Rädern mit separatem Druckspeicher für jede Achse

Feststellbremse _____ SAHR-Bremse an der Getriebe-Abtriebswelle
Fahrgeschwindigkeiten - mph (km/h) mit Bereifung 29.5 X 25 L3

	Vorwärts	Rückwärts
1. Gang	3,9 (6,2)	3,9 (6,2)
2. Gang	7,1 (11,4)	7,1 (11,4)
3. Gang	10,9 (17,5)	14,7 (23,6)
4. Gang	21,1 (34,0)	n/v

HINWEIS: Fahrgeschwindigkeit bei Vollgas.

ELEKTRIK

Spannung _____ 24 Volt, Minus an Masse

Lichtmaschine _____ 70 A

Batterien _____ (2) 12 Volt

HYDRAULIKSYSTEM

Typ _____ Open Center, Doppelkreislauf-System.
Pilotgesteuerte Bedienelemente.

Überdruck- und Vakuumentlastung.

Pumpe _____ Flügelpumpe, 482 l/min bei gesteuerter Drehzahl

Steuerventil _____ Doppelfunktionsventil mit ein

oder zwei Bedienhebeln: Optionale dritte Ventilfunktion

mit Zusatzhebel.

Entlastungsventil _____ 210 kg/cm²

Pilot-Steuerungssystem

Typ _____ Öl-Steuerdruck wird durch die Steuerdruck-Versorgungseinheit erzeugt

Entlastungsventil _____ 30 kg/cm²

Schaufel-Steuerung

Typ _____ Hub- und Kippkreislauf mit Vorsteuerung, standardmäßig mit Einhebel (Joystick)-Steuerung.

Hubkreislauf _____ Das Ventil hat vier Funktionen: Anheben, Halten, Absenken und Schwimmstellung.

Automatisches Auskippen von Horizontalstellung

bis zu voller Hubhöhe.

Kipp-Kreislauf _____ Das Ventil hat drei Funktionen: Einkippen, Halten und Auskippen.

Automatische Schaufelpositionierung in gewünschtem Ladewinkel.

Zylinder

Typ _____ Doppelt wirksam

Heben - Bohrung x Hub _____ 200 mm x 863 mm

Kippen - Bohrung x Hub _____ 160 mm x 580 mm

Arbeitszyklen

Anheben: _____ 6,4 Sek. (beladen)

Auskippen _____ 1,4 Sek.

Absenken _____ 3,0 Sek. (leer)

Gesamt _____ 10,8 Sek

ZYLINDER

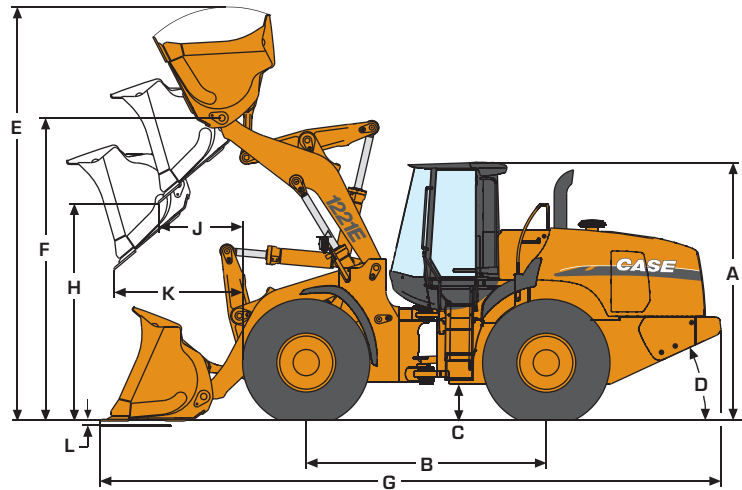
Hubzylinder

Bohrungsdurchmesser _____ 200 mm

Kolbendurchmesser _____ 110 mm

Hub _____ 863 mm

ALLGEMEINE ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN

A	Höhe bis Oberkante ROPS-Kabinendach	m	3,84
B	Radstand	m	3,70
C	Bodenfreiheit	mm	510
D	Heckabschrägung	m	23°
	Zugstange		1,9
Breite			
	Gesamtbreite*, ohne Schaufel	m	3,22
	über Reifenmitte	m	2,44
	Wenderadius* - außen	m	7,59
Einknickwinkel			
	Ab Knickgelenk		40°
	gesamt		80°
	Pendelwinkel Hinterachse (gesamt)		26°

HINWEIS: * Abmessungen mit 29,5 x 25 XHA-Bereifung.

LEISTUNGSDATEN	1221E mit Z-Kinematic		1221E XR
	5,8 m ³ Schaufel mit Schneidkante	5,1 m ³ Schaufel mit Schneidkante	5,1 m ³ Schaufel mit Schneidkante
Schaufelinhalt (SAE) gehäuft	m ³	5,8	5,1
Schaufelbreite - Außen	m	3,45	3,45
Schaufelgewicht	kg	2800	2590
E Arbeitshöhe, gestreckte Ausrüstung m. Überlaufschutz	m	6,34	6,20
F Oberer Schaufeldrehpunkt bei max. Hubhöhe	m	4,55	4,55
G Länge über alles, Schaufel abgelegt	m	9,69	9,56
Ausschüttwinkel bei max. Hubhöhe		47°	47°
H Auskipphöhe b. max. Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	m	3,23	3,33
J Reichweite bei max. Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	m	1,43	1,34
K Reichweite bei 2,13 m Hubhöhe, Schaufel 45° gekippt	m	2,04	2,10
Nutzlast (ISO)	kg	10 905	11 040
Max. Materialdichte (ISO)	kg/m ³	1721	1987
Kippplast (ISO)			
- gerade	kg	25 320	25 610
- 40° geknickt	kg	21 810	22 080
Hubkapazität			
Max. Hubhöhe	kg	13 070	13 052
Max. Reichweite	kg	21 450	21 438
Schaufel in Bodenhöhe	kg	31 090	31 683
Losbrechkraft mit Kippzylinder	kg	22 550	24759
Max. Ankippwinkel			
- Schaufel in Bodenhöhe		41°	42°
- Schaufel in Transportstellung		47°	48°
- bei max. Reichweite		67°	67°
- bei max. Hubhöhe		63°	63°
L Grabtiefe	mm	60	60
Max. Abkippwinkel, Schaufel invertiert		60,7°	60,9°
Wenderadius	m	15,25	15,17
			15,66

HINWEIS: Leistungsdaten für Maschine mit 29,5 x 25 XHA-Bereifung, ROPS-Kabine, Heizung und Klimaanlage, Standard-Gegengewicht, Standardbatterien, breiten Schutzblechen vorn und hinten, voll betankt, mit Fahrer (79 kg). Angaben gemäß SAE J732, J1234, J695, J742 und J818.

1221E-EXR

STANDARD AUSRÜSTUNG & SONDERAUSSTATTUNG

STANDARD AUSRÜSTUNG

Bedienerumgebung

- ROPS-Kabine mit Heizung
- Zündschlüssel
- Knickrahmenlenkung mit verstellbarer Lenksäule
- Gaspedal
- Einhebel-Zweikreis-Ladersteuerung mit Armstütze
- Tassenhalter
- (2) Innen-Rückspiegel
- Automatik-Sicherheitsgurt (76 mm breit)
- Staufach
- Ein Bremspedal
- Richtungswechsel über Kippschalter
- Außenspiegel
- Überdruck-Luftfilter
- Blendschutz-Fensterstreifen
- Defroster-Gebläse
- Seitenfenster teilweise/komplett zu öffnen
- Innenbeleuchtung
- Scheibenwischer vorn und hinten, mit Intervallschaltung vorn
- Scheibenwaschanlage vorn und hinten
- Gummibodenmatte
- Sonnenblende
- 12-V-Anschluss

Motor

- Cummins QSM 11
- Zertifizierung nach Tier III
- Turbolader
- Ladeluftkühlung
- Automatischer Lüfterriemenspanner
- Integriertes Motoröl-Kühlsystem
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Luftfilter mit zwei Elementen
- 70-A-Lichtmaschine
- Zwei 100 CCA 12-Volt-Batterien
- Lüfter mit Flüssigkeitskühlung
- Auspuff mit Funkenfänger
- Elektronisches Vorheizen

- Kraftstoffvorwärmung
- Lader
- Z-Kinematik
- Einhebelbedienung für Anheben und Kippen
- Automatische Schwimmstellung
- Automatische Schaufelrückführung in die Grabposition
- Automatische Hübhöhenbegrenzung
- Automatische Schaufelrückführung in die Transportposition
- Automatische Getriebeabschaltung über Bremspedal

Antrieb

- Allradantrieb
- Achskühler
- 4 Vorwärts-, 3 Rückwärtsgänge, automatisches oder manuelles Schalten
- Programmierbare, computergestützte Proportional-Schaltung mit Gangvorwahl
- Onboard-Diagnosesystem
- Elektronische Einhebelgetriebebesteuerung
- Richtungswechsel über Schalter am Ladersteuerhebel
- Schalter für Drehzahlabsenkung
- Drehmomentwandler
- Achsen mit außen liegenden Planetengetrieben
- Sperrdifferenziale
- Getriebeölkühler
- Automatische Getriebeabschaltung über Bremspedal
- Hydraulisch betätigte nasse Lamellenbremsen
- Feststellbremse: SAHR-Bremse

Hydrauliksystem

- Dreikreis-Joystick und Zusatz-Steuerhebel
- Servolenkung
- Hydraulisch betriebener Lüfter
- Laufrichtungsumkehr beim Lüfter
- Onboard-Diagnosesystem mit Fehlercodespeicher und -abfrage

Sonstiges

- Kotflügel vorne und hinten
- 2 Scheinwerfer vorn (Abblend-/Fernlicht)
- 2 Brems-/Begrenzungsleuchten
- Fahrtrichtungsanzeige vorn und hinten
- Standard-Gegengewicht
- Zugöse
- Sicherheitssperre für Knickgelenk
- Hub- und Verzurr-Punkte - vorne/hinten
- Rückfahr-Warneinrichtung
- Stufen und Einstieg links und rechts
- Beheizte Außenspiegel

SONDER AUSRÜSTUNG

Kabine

- Luftfederter Sitz mit Stoffbezug und Sitzheizung
- Klimaanlage mit Heizung
- CD-Spieler
- Seitliches Schiebefenster
- Feuerlöscher
- 2 Kabinenleuchten vorn
- 2 Kabinenleuchten hinten
- Rundumwarnleuchte
- Zweites Bremspedal
- Lader
- XR-Konfiguration
- Hydrauliksystem
- Laststabilisierungssystem "Ride Control"
- Sekundärsteuerung
- Dreikreis-Laderventil mit Dreihelbel-Ladersteuerung
- Bereifung
- 26.5 x 25 L3 Bias
- 29.5 R25 L5 Bias
- 29.5 R25 L3 Radial
- Sonstiges
- Werkzeugkasten
- Geräuschkämpfungspaket "Sound Shield"

Die Standard- und Sonderausstattungen können je nach Land variieren.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer
Assistance
00800-2273-7373

Der Anruf ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz könnten einige europäische Netzbetreiber Gebühren berechnen. Bitte erfragen Sie die Tarife zuvor bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der Freecall-Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter unserer kostenpflichtigen Rufnummer 06951709325.

ANMERKUNG: Die Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen je nach Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH das Recht zur Änderung der Spezifikationen ihrer Maschinen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.



Entspricht der geänderten Richtlinie 98/37/CE

CNH Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3
D-74076 Heilbronn
Tel. +49.(0)7131.6449-0
Fax +49.(0)7131.6449.181

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION